



**Move welders training
into virtual reality_**

The future is now_



Agenda_

- Dig In Vision
- 5 filarów
- Nasza technologia
- Zestaw
- Wirtualne centrum spawalnicze
- Webpanel
- Możliwości i korzyści
- Kontakt



Dig In Vision_

Jesteśmy producentem innowacyjnego oprogramowania wykorzystującego wyspecjalizowane algorytmy oraz wirtualną rzeczywistość do szkolenia i rekrutacji spawaczy

Z wykorzystaniem technologii druku 3D opracowaliśmy nakładkę na kontroler naśladujący uchwyt spawalniczy, który w połączeniu z aplikacją VR pozwala na natychmiastowe rozpoczęcie wirtualnego spawania

Nasze algorytmy pozwalają na analizę i ocenę efektów szkolenia oraz postępów spawacza



5 filarów_



Skuteczność

Zwiększamy skuteczność nauki spawania dzięki nieograniczonej liczbie prób i wiernemu odzwierciedleniu spawania



Ekologia

Eliminujemy emisję gazów, redukujemy pobór energii oraz ograniczamy ilość odpadów



Oszczędność

Redukujemy zużycie surowca i przestrzeni magazynowej



Mobilność

Umożliwiamy naukę spawania w każdym miejscu na Ziemi



Bezpieczeństwo

Eliminujemy zagrożenia, zwłaszcza z początkowych etapów nauki



Nasza technologia_

- Intuicyjność zestawu narzędzi i oprogramowania Dig In Vision
- Wierne odwzorowanie środowiska pracy w VR
- Nieograniczona liczba prób spawania
- Możliwość zwirtualizowania dowolnego elementu lub przestrzeni klienta

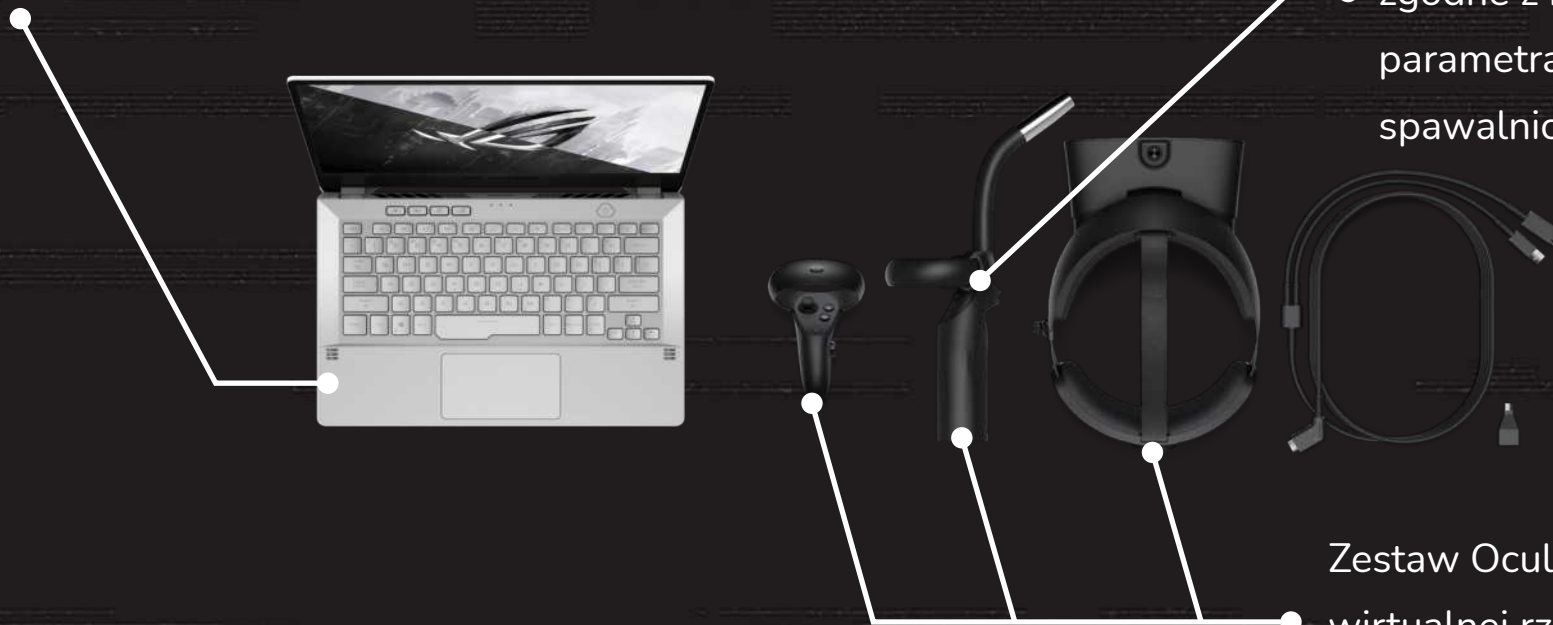


Zestaw_

High-end laptop - komputer o dużej mocy obliczeniowej, wyposażony w zaawansowany procesor graficzny. Komputer w pełni skonfigurowany z preinstalowaną aplikacją wirtualnego spawania Dig In Vision

Adapter Dig In Vision -
rozmiar i masa

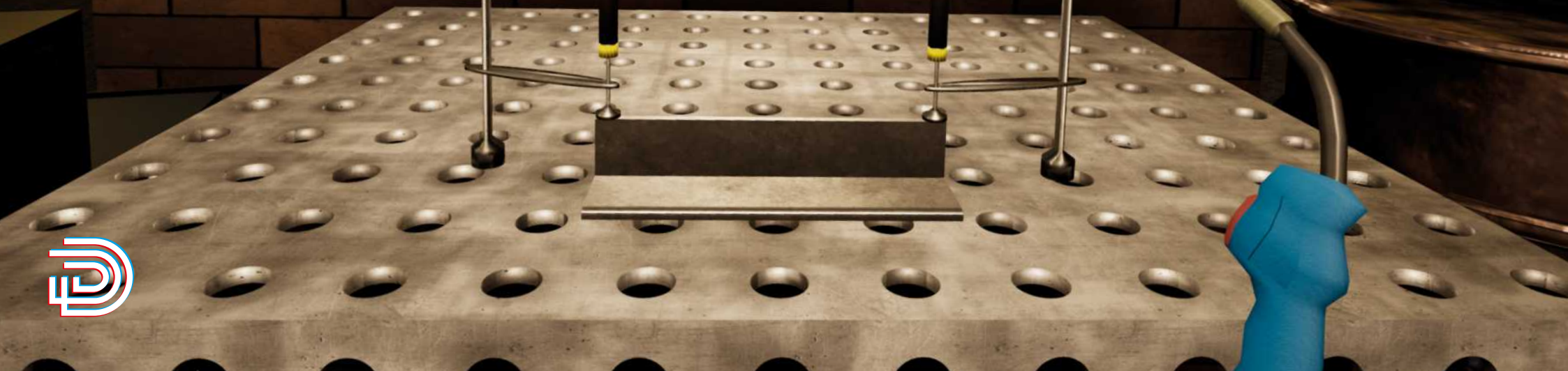
zgodne z rzeczywistymi
parametrami uchwytu
spawalniczego



Zestaw Oculus Rift S - gogle
wirtualnej rzeczywistości
oraz dwa kontrolery



Wirtualne centrum spawalnicze_



- Metoda spawania: MAG/MIG (135/131), drut lity
- Adaptery na kontroler w pełni oddające geometrię oraz masę rzeczywistego uchwytu spawalniczego. Obiekt wirtualny w pełni skalibrowany z uchwytem prowadzonym przez użytkownika oprogramowania VR
- Wirtualna spawarka, parametry nastawialne: 10-40 V, WFS 2-25 cm/min, zakres prądu 60-480 A
- W pełni personalizowane stanowisko spawalnicze bazujące na realnych przestrzeniach. Zawiera podstawowe urządzenia i narzędzia spawalnicze



Standardowe próbki stalowe_

Pachwinowa, pozycja PB,
grubość blach: 8 mm

Doczołowa, pozycja PA,
grubość blach: 8 mm

Pachwinowa, pozycja PF/PG,
grubość blach: 8 mm

Rura do blachy, pozycja PB,
grubość blach: 8 mm



Zwirtualizowane produkty klienta_

Przykładowa realizacja

- Indywidualny produkt przemysłowy, znajdujący się w wirtualnej hali przemysłowej, zaprojektowanej na bazie realnej przestrzeni produkcyjnej klienta
- Właz cysterny o średnicy 600 mm, spoina wykonywana po okręgu do wypukłego czopa cysterny o średnicy 1200 mm, grubość blach: 8 mm





Dwa tryby pracy_

- Free welding
- Production welding
- Learning track
- Interface tutorial
- Calibration
- Exit application

- Free welding - dowolne wykonywanie prób spawalniczych na próbkach podstawowych i obiektach przemysłowych
- Learning track - zadania realizowane według ścieżki określonej przez instruktora w webpanelu. Możliwa indywidualna ścieżka szkoleniowa dla każdego użytkownika



Funkcjonalności i nauka podstaw_

Chose wire diameter

1.2

0.8

Restart sample

Change sample

Share result

Back to menu

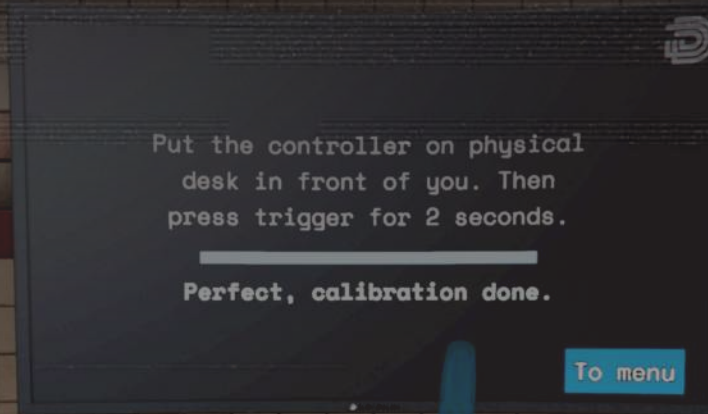
- Możliwość powtarzania wirtualnych prób w dowolnej chwili, bez limitów powtórzeń
- Zapisywanie prób spawalniczych w chmurze obliczeniowej
- Zmiany średnicy drutu spawalniczego



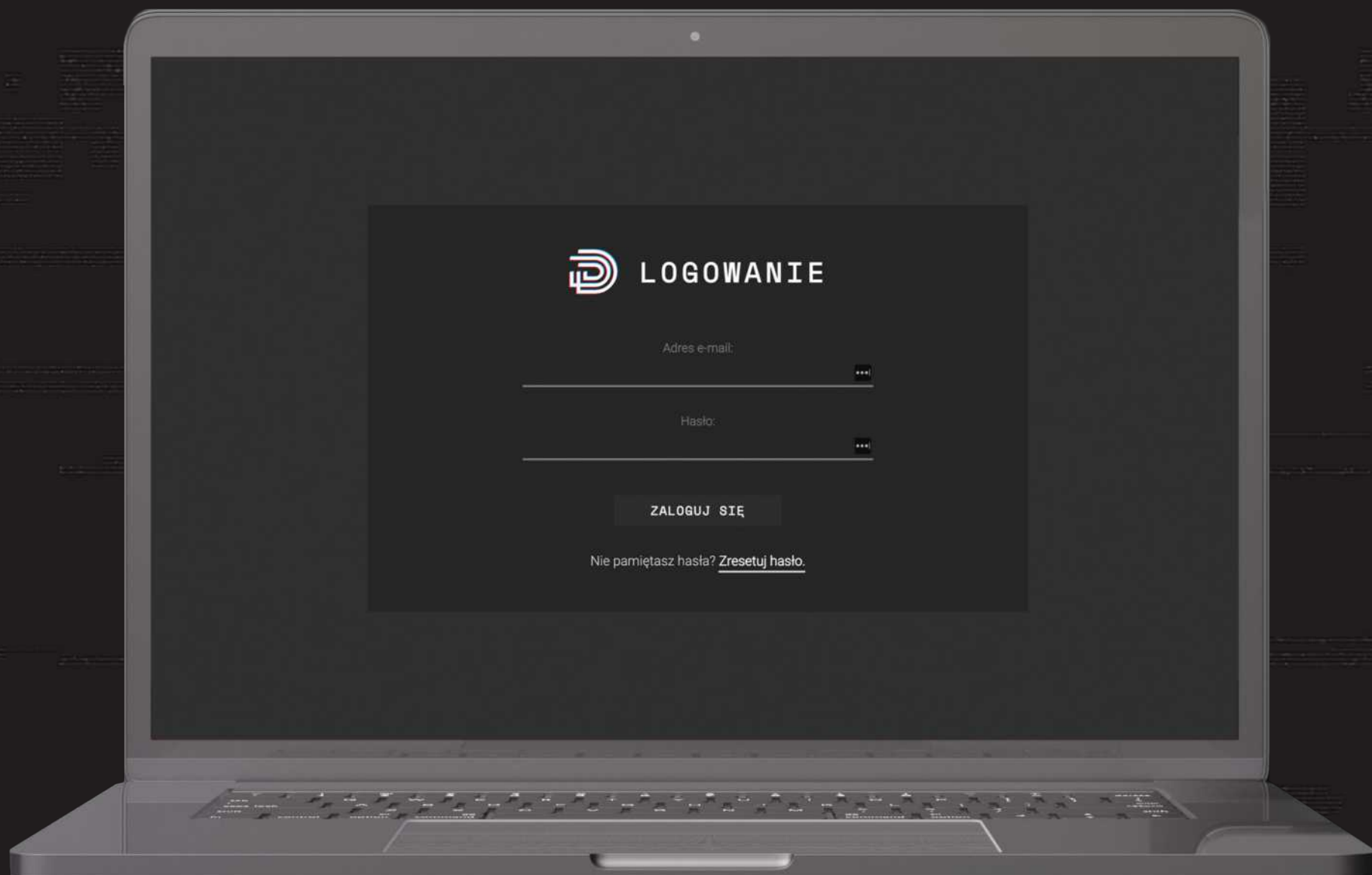
Wprowadzanie nastaw
wirtualnej spawarki



Dostosowanie wirtualnej przestrzeni do ograniczeń i infrastruktury realnego pomieszczenia



Webpanel1_

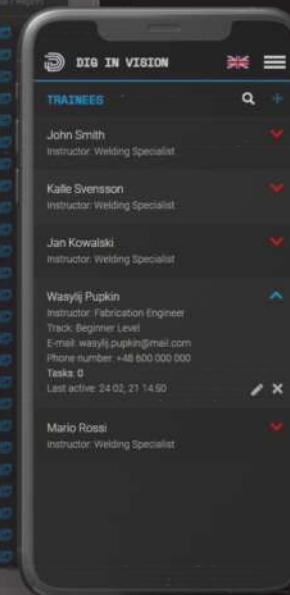


- Baza wirtualnych sesji spawania w chmurze
- Dostęp desktop i mobile
- Cztery wersje językowe

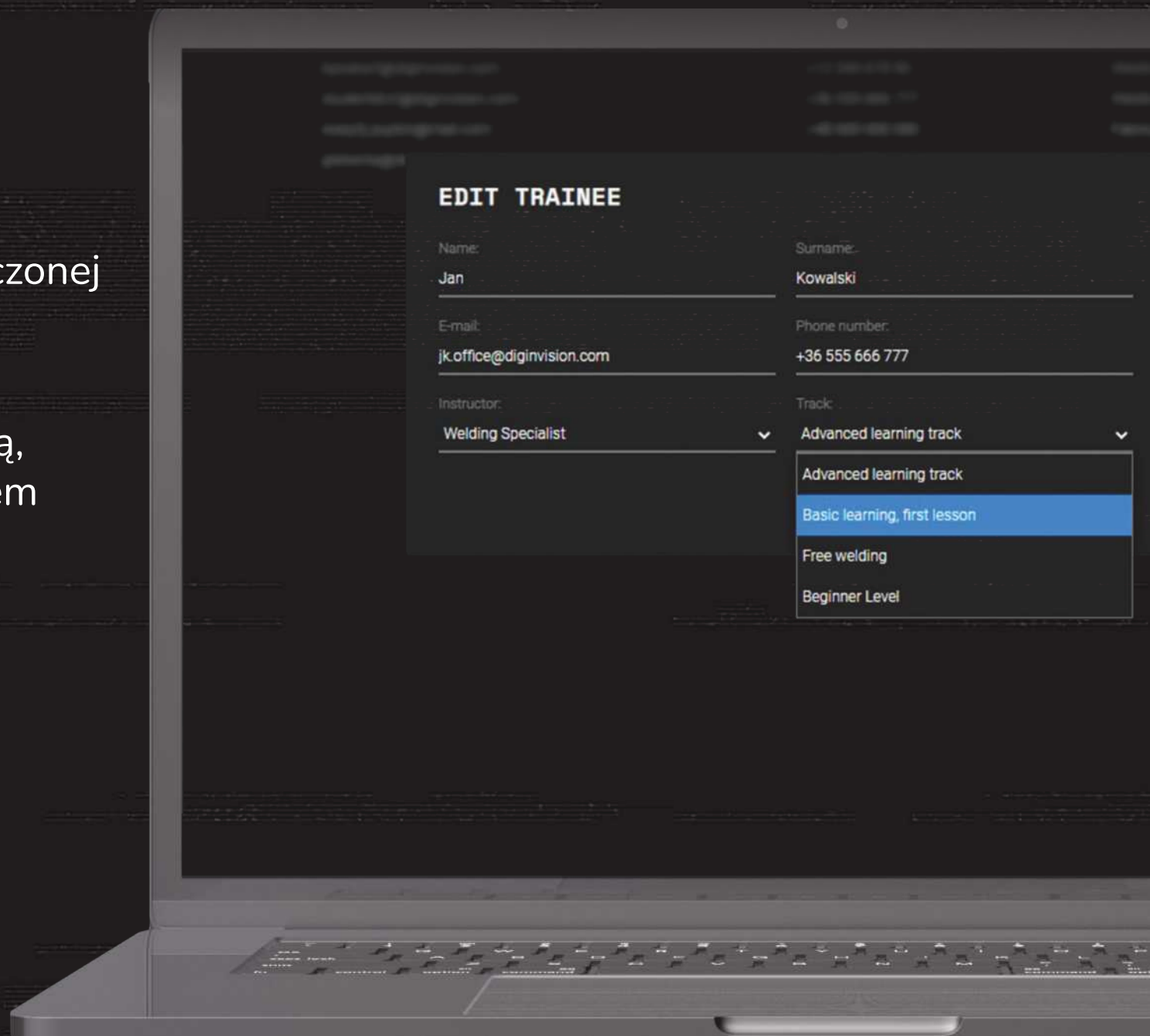


The screenshot shows the 'DIG IN VISION' web application interface on a laptop. The interface is in the 'TRAINNEES' tab, displaying a list of tasks for 'Jan Kowalski'. The table has columns for 'Track', 'Task', 'Mark', 'Status', 'Time', and 'Done'. The tasks are categorized by 'Beginner level' and include various welding tasks like 'Tee joint horizontal', 'Tee joint vertical', and 'Technical pump'. The status of each task is indicated by a color-coded dot (green for 'passed', red for 'failed').

Track	Task	Mark	Status	Time	Done
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	19 s	26.02.21 15:08
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	19 s	27.02.21 00:47
Beginner level	Tee joint vertical	-	-	20 s	27.02.21 01:15
Beginner level	Tee joint horizontal	90%	passed	46 s	10.03.21 12:41
Beginner level	Technical pump	-	-	74 s	10.03.21 12:45
Beginner level	Tee joint horizontal	60%	passed	33 s	11.03.21 12:21
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	161 s	24.03.21 08:55
Beginner level	Tee joint vertical	50%	passed	49 s	24.03.21 09:01
Beginner level	Tee joint horizontal	50%	failed	27 s	24.03.21 14:31
Beginner level	Tee joint vertical	-	-	45 s	24.03.21 14:35
Beginner level	Technical pump	20%	failed	53 s	24.03.21 14:37
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	34 s	24.03.21 16:12
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	16 s	24.03.21 16:19
Beginner level	Tee joint horizontal	70%	passed	91 s	24.03.21 16:28
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	40 s	25.03.21 08:57
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	40 s	25.03.21 09:00
Beginner level	Technical pump	-	-	65 s	25.03.21 09:02
Beginner level	Tee joint horizontal	60%	passed	145 s	25.03.21 09:10
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	66 s	25.03.21 11:35
Beginner level	Butt joint	-	-	79 s	25.03.21 11:36
Beginner level	Tee joint vertical	70%	passed	42 s	25.03.21 11:58
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	57 s	25.03.21 11:44
Beginner level	Technical pump	80%	passed	39 s	25.03.21 11:46
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	70 s	26.03.21 15:23
Beginner level	Tee joint horizontal	-	-	95 s	25.03.21 15:41



- Rejestracja nieograniczonej liczby instruktorów i kursantów
- Zarządzanie rekrutacją, wdrażaniem i rozwojem spawaczy



Konfiguracja indywidualnych programów szkoleniowych i historia szkolenia spawacza

Name	Surname	Track	E-mail	Phone number	Instructor	Tasks	Last active	Actions
John	Smith	Advanced learning track	weldingqueen@diginvision.com	+55 555 000 555	Welding Specialist	53	18 05, 21 12:56	✎ ✕
Kalle	Svensson	Basic learning, first lesson	kalle@mail.com	+12 345 678 90	Welding Specialist	18	25 04, 21 21:27	✎ ✕
Jan	Kowalski	Advanced learning track	jk.office@diginvision.com	+36 555 666 777	Welding Specialist	40	30 04, 21 10:51	✎ ✕
Wasylij	Pupkin	Beginner Level	wasylij.pupkin@mail.com	+48 600 000 000	Fabrication Engineer	5	24 02, 21 14:50	✎ ✕
Mario	Rossi	Advanced learning track	mariorossi@email.it	+00 1122 33 4455	Welding Specialist	86	25 04, 21 11:03	✎ ✕

© 2021 DIG IN VISION Sp. z o.o. 3.1a1. All rights reserved. [Terms and conditions](#) [Privacy policy](#) [GDPR](#)



- Dostęp do raportów z każdej sesji z możliwością wydrukowania lub wystania na wskazanego maila
- Raporty zawierają ocenę zgodności przebiegu z wytycznymi dla zadania spawalniczego

Trainee:
Jan Kowalski

Date and time:
3/25/2021 11:22:10 PM

Task:
Tee joint horizontal

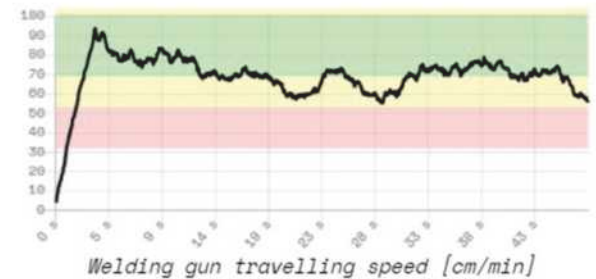
Sample type:
Tee joint horizontal,
thickness of 8mm



Weld seam quality:
10%

Accuracy:
76%

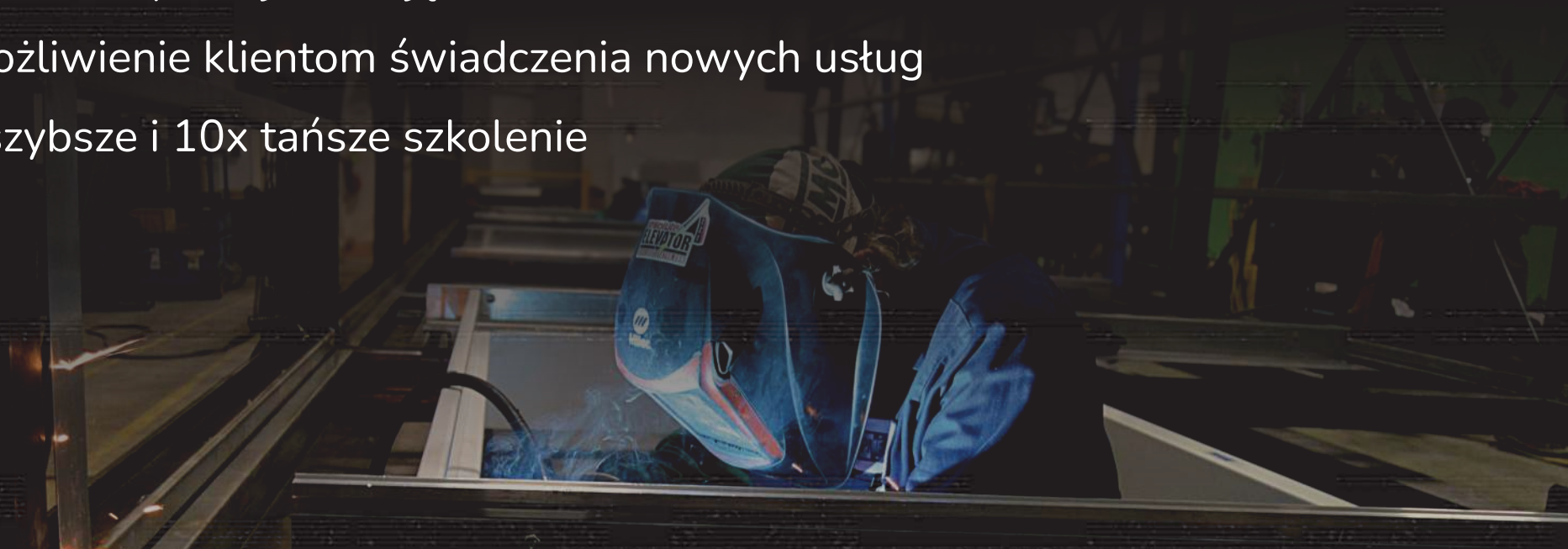
Final mark:
70%



Voltage: 1.0

Możliwości i korzyści_

- Wirtualizacja elementów i środowiska według specyfikacji klienta
- Pełna mobilność w dostępie do Webpanelu (desktop i mobile)
- Swoboda w doborze miejsca do nauki spawania
- Zdalna weryfikacja umiejętności
- Umożliwienie klientom świadczenia nowych usług
- 5x szybsze i 10x tańsze szkolenie



Be the company of the future_

D I G I T A L V I S I O N



Kontakt_



Dig In Vision Sp. z o.o.,
Nenckiego 136A,
Wrocław, Polska

+48 500 104 149
igor@diginvision.com